

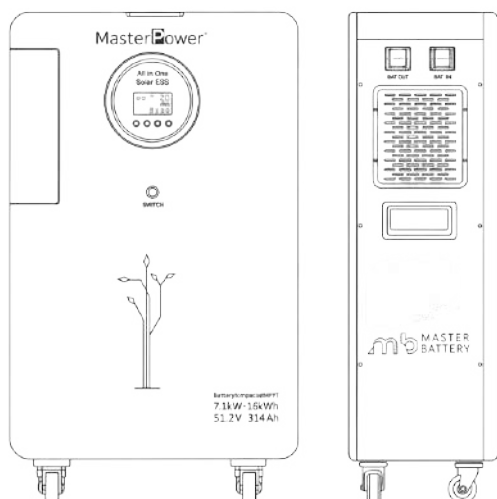
ALL IN ONE

7.2 KW



Descripción general del producto

All in One 7,2 kW, es adecuado para aplicaciones de 51,2 V y puede utilizarse junto con sistemas fotovoltaicos e inversores para suministrar energía a televisores domésticos, aparatos de aire acondicionado, luminarias, etc. Este producto cuenta con funciones de protección contra sobretensión, sobrecorriente y sobrecalentamiento.



Características



Carga solar y por red eléctrica



Almacenamiento en baterías de alta capacidad



Suministro eléctrico fiable



Protección integrada de la batería



Larga vida útil de la batería

DENOMINACIÓN**All in One 7.2KW****Ámbito de aplicación**

Este producto es adecuado para aplicaciones de 51,2 V y puede utilizarse junto con sistemas fotovoltaicos e inversores para suministrar energía a televisores domésticos, aparatos de aire acondicionado, luminarias, etc. Este producto cuenta con funciones de protección contra sobretensión, sobrecorriente y sobrecalentamiento.

Especificaciones del producto**Condiciones de ensayo**

Salvo que se especifique lo contrario en el proyecto de ensayo, todos los ensayos de la presente especificación se realizarán en las siguientes condiciones:

- Temperatura ambiente: $25 \pm 2^{\circ}\text{C}$
- Humedad relativa: $65\% \pm 20\%$

Instrumentación de ensayo y características de los dispositivos

La precisión del instrumento de medición de tensión no debe ser inferior al nivel 0,5, y la resistencia interna no debe ser inferior a $10 \text{ k}\Omega/\text{V}$; la precisión del instrumento de medición de corriente no debe ser inferior al nivel 0,5; la precisión del instrumento utilizado para medir el tiempo no debe ser inferior a $\pm 0,1\%$; la precisión del instrumento de medición de temperatura no debe ser inferior a $\pm 1^{\circ}\text{C}$; La precisión de salida y detección de tensión del comprobador de carga y descarga de baterías no deberá ser inferior a $\pm 0,5\%$; la precisión de salida y detección de corriente no deberá ser inferior a $\pm 0,1\%$.

Requisitos de seguridad

CONDICIÓN DE ENSAYO	MÉTODO DE ENSAYO	REQUISITOS
Cortocircuito	Una vez que se haya cargado completamente mediante el método de carga estándar a 25°C , cortocircuita los bornes positivo y negativo del puerto de descarga del paquete de baterías con cables (resistencia del cable: $80 \pm 20 \text{ m}\Omega$) durante 1 hora.	La batería no debe presentar fugas, incendiarse ni explotar.
Sobrecarga	After charging with the standard charging method at 25°C , set the constant current source to 1.25 times the nominal voltage and 0.1I (A).	
Descarga	Descarga la batería hasta alcanzar la tensión de corte o hasta que se active el sistema de protección de la batería y, a continuación, continúa la descarga durante 5 horas a 0.1I (A).	
Prueba de calor húmedo constante	Tras cargarlo siguiendo el método de carga estándar a 25°C , colóquelo en una cámara de temperatura y humedad constantes a $(40 \pm 2)^{\circ}\text{C}$ y con una humedad relativa del 90-95 % durante 48 horas; tras 7 horas de almacenamiento, realice una inspección visual.	Inspeccione visualmente el estado del equipo y asegúrese de que no haya fugas, humo, fuego ni explosiones.
Efectos de las temperaturas altas y bajas	Tras cargar la batería mediante el método de carga estándar a 25°C , coloque la batería en un entorno con una temperatura de $75^{\circ}\text{C} \pm 2^{\circ}\text{C}$ durante 6 horas y, a continuación, trasládelo a un entorno con una temperatura de -40°C durante 6 horas. El intervalo de tiempo entre el traslado de la temperatura más alta a la más baja no debe superar los 3 minutos. Repita los pasos anteriores; tras 10 ciclos, retírela y déjela reposar durante 24 horas, y realice una inspección visual.	

DENOMINACIÓN**All in One 7.2KW****PARÁMETROS**

Potencia	7.2KVA /7.2KW
Potencia máxima de entrada fotovoltaica	4500W+4500W
Dos salidas de CA	Si
Potencia de salida monofásica	6KW
Potencia de salida con separación de fases	7.2KW
Potencia máxima de salida total de CA	7.2KVA / 7.2KW
Función de máquina en paralelo	No
Comunicación sobre el litio-ion	RS232/RS485/Contacto seco
Activación de la batería de litio	Sí (fotovoltaica o de la red eléctrica)

ENTRADA

Tensión nominal	120Vac (L1/N L2/N) 240Vac (L1/L2)
Rango de tensión	(85Vac~140Vac)±2%
Frecuencia	60 Hz

SALIDA

Tensión nominal	120Vac (L1/N L2/N) 240Vac (L1/L2)
Potencia instantánea	9000VA
Frecuencia	60 Hz
Onda de salida	Onda sinusoidal pura
Tiempo de conmutación	10ms (aplicación informática); 20ms (electrodomésticos)
Máxima eficiencia (PV to INV)	96%
Potencia máxima (Battery to INV)	93%
Protección contra sobrecargas	5s@ I_{sc} =140% load; 10s@100%~140% load
Coeficiente de pico	3:1
Factor de potencia	0.6~1 (capacitivo o inductivo)
Modo de conexión a la red	No compatible

CARGA FOTOVOLTAICA Y CARGA DE CA

Modo de carga	MPPT
Potencia máxima de entrada fotovoltaica	4500W+4500W
Tensión máxima de circuito abierto fotovoltaica	500VDC
Rango de tensión del MPPT	90VDC~450VDC
Corriente máxima de entrada fotovoltaica	16A
Corriente máxima de carga fotovoltaica	120A
Corriente máxima de carga de la red eléctrica	120A
Corriente de carga mixta	150A

DENOMINACIÓN**All in One 7.2KW****PARÁMETROS DE LA BATERÍA**

Capacidad nominal	314AH	Carga a 0,3 C descarga a 1 C, 25 °C
Tensión nominal	51.2V	16S
Tensión de corte de descarga	44V	
Tensión de corte de carga	56.4V	
Tensión de carga de mantenimiento	56V	
Corriente máxima de carga continua	150A	Ajustable
Corriente máxima para descarga continua	200A	
Energía de la batería	16000Wh	
Potencia de salida nominal	10000W	
Interfaz de comunicación	RS232/RS485/Contacto seco	
Temperatura de funcionamiento en descarga	-15°C ~ 50°C	
Temperatura de funcionamiento durante la carga	0°C ~ 50°C	
Humedad relativa	5 ~ 90%	
Altitud	≤4000m	
Grado de protección	IP21	
Tiempo de conservación	Recárgalo al menos una vez cada tres meses.	
Número de ciclos	6000 times, DOD≥90% 10000 times, DOD≥80%	75% DOD 25°C

PARÁMETROS PRINCIPALES DEL SISTEMA DE GESTIÓN DE LA BATERÍA (BMS)

Protección contra sobrecargas	Tensión de detección de sobrecarga	Monómero 3.65 ± 0.05 V
	Retardo de la protección contra sobrecargas	0.5S
Protección contra la descarga excesiva	Detección de descarga excesiva tensión	Monómero 2.7 ± 0.05V
	Retardo en la detección de descarga excesiva	0.5S
Protección contra sobrecorriente	Superior a la corriente nominal	1.1%
Recuperación tras una sobrecorriente	Desconectar la carga	/
Energía para autoconsumo	Corriente de trabajo	≤10mA
	Corriente de reposo	≤50uA

PROPIEDADES FÍSICAS

Dimensiones del producto, longitud x anchura x altura (mm)	1000*520*282
Dimensiones del embalaje, largo x ancho x alto (mm)	1125*600*470
Peso neto (kg)	131.5
Peso bruto (kg)	150.1
LCD	Si

DENOMINACIÓN**All in One 7.2KW****ENTORNO DE APLICACIÓN**

Rango de temperaturas de funcionamiento	-10°C to 55°C
Rango de temperatura de almacenamiento	-15°C~ 60°C
Humedad	5% to 95% humedad relativa (sin heladas)

Requisitos relativos al aspecto del producto

La cinta de sellado de los bordes del paquete de baterías debe estar bien colocada y sin burbujas. La posición de la esponja antivibraciones fijada al exterior del paquete de baterías es correcta y ordenada. El paquete de baterías presenta un aspecto limpio.

Requisitos de embalaje, envío y almacenamiento

Requisitos de embalaje de la caja exterior del producto.

Cumpla con los requisitos indicados en el diagrama esquemático del embalaje del producto. Requisitos de transporte del producto:

1. Durante el transporte, las baterías deben protegerse de vibraciones intensas, golpes o compresión, así como de la exposición a la luz solar y a la lluvia. Pueden transportarse en vehículos como coches, trenes, barcos y aviones.
2. Durante el proceso de carga y descarga, las baterías deben colocarse con cuidado para evitar que se caigan, rueden o sufran una presión excesiva. Requisitos de almacenamiento del producto:
 - La batería debe almacenarse en interiores, en un entorno limpio, seco y ventilado, con una temperatura ambiente de entre -10 °C y 35 °C y una humedad relativa que no supere el 85 %.
 - La batería debe mantenerse alejada de sustancias corrosivas y de fuentes de fuego y calor.
3. Nivel de carga (SOC) de la batería: del 40 % al 60 %.